

Siporex e Ytong

Il primo materiale è stato inventato nel 1930 da due ingegneri svedesi.

Ora prodotto dalla Skanska Cement A.B.

E' un **calcestruzzo** (una **calce** il secondo) **cellulare** prodotto mescolando polvere di alluminio al cemento e maturato in autoclave a 200° C, in atmosfera satura di vapore, a 12 atmosfere, per 10 ore.

E' prodotto in pannelli di 60-120-150 cm di larghezza, spessore da 7,50 cm fino a 50,00 cm, e fino a 6,00 m in lunghezza.

Sono tagliabili ogni 2,50 cm in larghezza e ogni 1,00 cm in lunghezza.

Il calcestruzzo è costituito da cemento e sabbia con eventuali altri inerti tipo ceneri, scorie di altoforno, calce, ecc.

Possono essere anche **armati**

Caratteristiche termo-fisiche

- peso specifico, $\delta = 650 \text{ Kg/mc}$
- conduttività, $\lambda = 0,14 \text{ W/(m } ^\circ\text{C)}$
- calore specifico, $c_s = 1046 \text{ J/(Kg } ^\circ\text{C)}$
- diffusività, $D = \lambda / (c_s \delta) = 0,0000002 \text{ [1/}^\circ\text{C]}$
- resistenza a compressione 3 N/mm^2
- 8% alveoli chiusi $\cong 0,5 - 1,5 \text{ mm}$ di diametro
- tempo di ritardo 1,5 volte uno stesso spessore di mattoni (da 2000 Kg/mc)

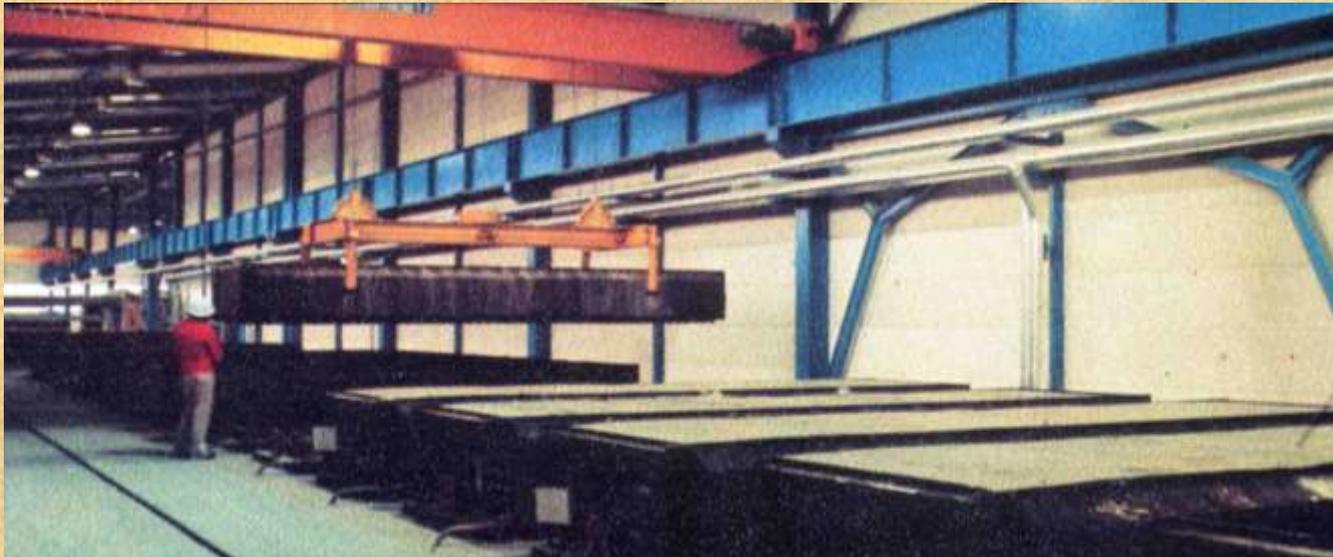




Pannello di controllo



Taglio



Sala getti



Clinkerizzazione

Lavorazione Siporex



Fresatura



Stoccaggio

